

FILTRY WYSOKOSKUTECZNE – EPA i HEPA (SEPARATORY – FOLIA ALUMINIOWA)

TYP: FA-292/K10; FA-292/KL; FA-292/K

NORMY - CERTYFIKATY

Filtry spełniają wymogi normy PN-EN 1822: 2009

KONSTRUKCJA

- rama filtru: stal ocynkowana, odporna na wilgoć i namnażanie się drobnoustrojów, nie emitująca pyłu; specjalna konstrukcja zapewnia odpowiednią sztywność i odporność mechaniczną; oferujemy również ramy z aluminium i stali nierdzewnej
- medium filtracyjne: najwyższej jakości karton filtracyjny z włókna szklanego, niehigroskopijny
- separatory: karton filtracyjny jest rozdzielony separatorami z folii aluminiowej, zatopionymi na obu końcach w żywicy poliuretanowej, dzięki czemu pakiet filtracyjny jest precyzyjny oraz charakteryzuje go stabilność i odporność na uszkodzenia mechaniczne; nie istnieje ryzyko wypchnięcia pakietu z ramy przy awaryjnym wzroście ciśnienia w instalacji
- uszczelnienie: pakiet jest uszczelniony w obudowie żywicą poliuretanową; rama filtru zaopatrzona jest w uszczelkę o grubości 8 mm, płaską, z wysokiej jakości neoprenu (tandartowo od strony wlotu powietrza); specjalny sposób zamocowania uszczelki zapewnia gwarancję szczelności połączenia filtru z nawiewnikiem/obudową

OPAKOWANIE

Karton z pięciowarstwowej, odpornej na zniszczenie tektury falistej, oraz folia PE.

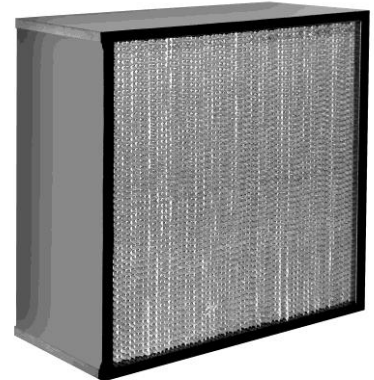
ZASTOSOWANIE

Jako filtr końcowy w pomieszczeniach czystych, w takich obszarach zastosowań jak służba zdrowia - sale operacyjne, przemysł farmaceutyczny, mikroelektronika, przemysł spożywczy, lakiernie itp. Wieloletnie doświadczenia potwierdzają uzyskiwanie w wyżej wymienionych obszarach, po zastosowaniu naszych filtrów, klas czystości pomieszczeń do klasy A/B (100) włącznie.

ZAPEWNIENIE JAKOŚCI

O w procesie produkcji: proces produkcji jest prowadzony w ramach Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001: 2015 i nadzorowany przez jednostkę certyfikacyjną w ramach posiadanego certyfikatu w zakresie: „Produkcja filtrów do urządzeń wentylacyjno-klimatyzacyjnych”

O w badaniach laboratoryjnych: każdy egzemplarz filtru HEPA jest indywidualnie testowany w Laboratorium Badawczym EUFILTER w ramach procedur pomiarowych opisanych w Księdze Jakości i nadzorowanych w ramach certyfikatu ISO 9001: 2015 w zakresie : „Badania”



O badania oraz certyfikaty jakościowe jednostek zewnętrznych: poszczególne typy filtrów posiadają wyniki badań wykonanych w niezależnym laboratorium zewnętrznym, oraz certyfikaty potwierdzające klasy filtrów

BADANIA LABORATORYJNE FILTRÓW EPA i HEPA

Badania wykonywane są w laboratorium badawczym EUFILTER; po pomyślnym zakończeniu testów filtr otrzymuje numer fabryczny i indywidualne świadectwo jakości – protokół badania

Zakres wykonywanych testów:

- pomiar oporu przepływu
- test przecieków wg PN-EN 1822-4 Aneks A
- skuteczność filtracji wg PN-EN 1822-5; aerozol testowy: DEHS ; wielkość zliczanych cząstek – zgodnie z MPPS dla danego typu filtru – w zakresie od 0,1 µm do 0,2 µm

ŚWIADECTWA JAKOŚCI – PROTOKOŁY BADANIA

Zgodnie z wymogami normy PN-EN 1822:2009 każdemu dostarczanemu egzemplarzowi filtru EPA i HEPA musi towarzyszyć indywidualny dokument z wynikami badania, potwierdzający klasę filtru.

Dla klasy E11 dokument zawiera: średnie wartości skuteczności filtracji i oporu przepływu uzyskane zgodnie z procedurą wg PN-EN 1822-5 4.4.

Dla klasy H13: wartości średnie skuteczności filtracji i oporu przepływu wg PN-EN 1822-5 4.4. oraz wynik testu przecieków wykonywanego dla każdego egzemplarza

Dla klasy H14: wyniki pomiarów wykonywanych dla każdego egzemplarza: skuteczność filtracji, opór przepływu, test przecieków.

Na żądanie: indywidualny pomiar skuteczności filtracji również dla klas E11 i H13.

UWAGA: WALIDACJA FILTRÓW

Po zamontowaniu filtrów w instalacji należy wykonać badanie szczelności osadzenia oraz integralności, zgodnie z wymogami normy PN-EN ISO 14644. Tylko takie badanie pozwala na uzyskanie pewności, że filtry HEPA nie zostały uszkodzone podczas transportu i montażu, oraz że zostały poprawnie zainstalowane.

Firma EUFILTER proponuje kompleksową obsługę:

- produkcja filtrów HEPA i testy w laboratorium, przed dostawą
- montaż filtrów u klienta
- wykonanie badań szczelności osadzenia/integralności, zakończone pisemnym sprawozdaniem

Unikalność tej oferty polega na pełnej odpowiedzialności za efekt końcowy, łącznie z nieodpłatną naprawą lub wymianą uszkodzonych filtrów

DANE TECHNICZNE

Typ	FA-292/K10	FA-292/KL	FA-292/K
Klasa filtru wg PN-EN 1822: 2009	E11	H13	H14
Wydajność nom.(m ³ /hxm ² pow.czół.)	5400	5400	5400
Prędkość liniowa przepływu, (m/s)	1,5	1,5	1,5
Skuteczność filtracji wg MPPS, (%),min	95	99,95	99,995
Opór końcowy przepływu : 500Pa			
Temperatura pracy: 70 st.C			
Wilgotność względna: 100%			

Pomiary: Laboratorium Badawcze EUFILTER; zapewnienie jakości badań: certyfikat ISO 9001:2015 nr NC-858 w zakresie: „BADANIA”

Typ	Wymiary , mm	Klasa	Nominalny strumień objętości, m ³ /h	Opór przepływu, Pa, +/- 10%
FA-292/K10	305x305x292	E11	500	150
FA-292/K10	305x610x292	E11	1000	140
FA-292/K10	610x610x292	E11	2000	130
FA-292/K10	762x610x292	E11	2500	130
FA-292/K10	915x610x292	E11	3000	130

Typ	Wymiary , mm	Klasa	Nominalny strumień objętości, m ³ /h	Opór przepływu, Pa, +/- 10%
FA-292/KL	305x305x292	H13	500	255
FA-292/KL	305x610x292	H13	1000	250
FA-292/KL	610x610x292	H13	2000	225
FA-292/KL	762x610x292	H13	2500	220
FA-292/KL	915x610x292	H13	3000	220

Typ	Wymiary , mm	Klasa	Nominalny strumień objętości, m ³ /h	Opór przepływu, Pa, +/- 10%
FA-292/K	305x305x292	H14	500	270
FA-292/K	305x610x292	H14	1000	260
FA-292/K	610x610x292	H14	2000	250

Oferujemy również inne wymiary na żądanie klienta.